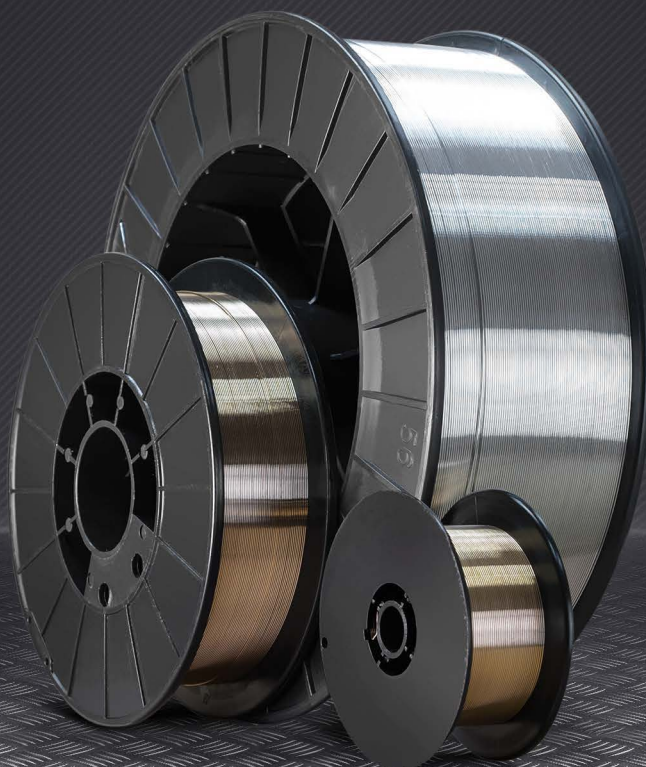




МЕДНАЯ ПРОВОЛОКА CuSi3 для ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ:

Упаковка CuSi3	Ø сварочной проволоки	
	0,8	1,0
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 100 (1 кг)	5168	
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 200 (5 кг)	5169	5170

АЛЮМИНИЕВАЯ ПРОВОЛОКА ER 4043/ER 5056 для ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ MIG/MAG:

Упаковка ER 4043/ER 5056	Ø сварочной проволоки			
	0,8	1,0	1,2	1,6
Пластиковая катушка «ЕВРО» D 100 (0,5 кг)	4304 / 4347	4305 / 4302	4306 / 4303	
Пластиковая катушка «ЕВРО» D 200 (2 кг)	1576 / 1563	1580 / 1567	1583 / 1570	
Пластиковая катушка «ЕВРО» D 300 (7 кг)	1577 / 1564	1581 / 1568	1585 / 1572	1587 / 1574

Описание сварочной алюминиевой проволоки	Классификация	Химический состав	Механические свойства
Сварочная алюминиевая проволока ER 4043 в основном применяется для полуавтоматической сварки литейных Al-Si; Al-Si-Mg сплавов типа АД31, АД33, АД35 (блоки ДВС, опорные плиты, рамы и т.п.). На постоянном токе DC Pulse/ Защитный газ – Ar.	ER 4043/AWS A5.10 Аналог проволоки: Св-АК5, Св-АК6	Si – 5,0 Mn – 0,01 Zn – 0,02 Fe – 0,2 Al – остальное	Предел текучести 55 МПа Предел прочности 165 МПа Удлинение 18%
Сварочная алюминиевая проволока ER 5056, широко применяется для полуавтоматической сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих >3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами. На постоянном токе DC Pulse. Защитный газ – Ar.	ER 5056/AWS A5.10 Аналоги проволоки: Св-АМг5	Si < 0,25 Mn – 0,15 Cr – 0,12 Fe < 0,4 Mg – 5,0 Al – остальное	Предел текучести 120 МПа Предел прочности 265 МПа Удлинение 26%